

# Alles für Ihre Baustelle

Entwickelt, um zu bieten  
Ein außergewöhnliches  
Leistungsniveau für jeden  
Intervention sur chantier,  
garantiert ein Gleichgewicht  
parfait entre puissance et  
Einfachheit der Nutzung.

## X-MINE 3600 - ML

8x450W - 48V LED - 10M

LED TECHNOLOGIE

# 26.500 sqm

Beleuchtete Fläche

### BETRIEBSZEIT

300 Liter tank  
187h

sehr  
Robust



### LÄRM



Pegel 65 dB(A) in 7 m  
Entfernung

voller Bergbauspezifischer  
Anhänger



# 187h

Laufzeit



Ein langlebiger Allrounder  
und respektvoll  
de l'environnement



**TRIME**<sup>®</sup>  
Lighting Towers

**X-MINE 3600 - ML**

8x400W - 48V LED - 10M

**ANWENDUNGEN**

Konstruktionen



Bergbauarbeiten

**MERKMALE**

- ✔ Verzinkte Metallteile
- ✔ 80 µm Pulverbeschichtung
- ✔ Hocheffiziente LED-Köpfe mit 48 V
- ✔ Plug & Play, farbcodierte Kabel und Anschlüsse
- ✔ Leistungsschalter zur Stromversorgung von jeweils einem LED-Kopf pro Flutlicht
- ✔ Komplett mit Einzelsicherung
- ✔ Allgemeiner Sicherungsautomat zum Schutz vor Überlastung
- ✔ Spezielle Permanentmagnet-Lichtmaschine (Gleichstrom)
- ✔ Vollständig ummantelter Tank (110 %)
- ✔ Zertifizierte Windstabilität bis 110 km/h
- ✔ Integrierte Wasserwaagen zur Orientierung während der Stabilisierung
- ✔ Elektrische Neigung des Lichtbalkens über 90 Grad
- ✔ Elektrische Drehung des Lichtbalkens über 300 Grad
- ✔ **Hochleistungs-Minenspezifikation. Anhänger mit Stützrad vorne**
- ✔ 4 robuste, manuell ausfahrbare Stabilisatoren
- ✔ Vollhydraulischer Mast mit 2-stufiger Bedienung
- ✔ Automatischer Sicherheitsstift zum Blockieren des Mastes vor dem Ausfahren auf 10 m
- ✔ Schwarze Gummikette zur Vermeidung von Schäden beim Mastbetrieb
- ✔ 2 GROSSE SEITENTÜREN für einfache Wartung
- ✔ Radmutteranzeigen
- ✔ Sicherheitsschalter für 2-Hand-Bedienung
- ✔ Zentrale Hebeöse
- ✔ Seitliche Gabelstaplertaschen
- ✔ DSE L401 Steuerung
- ✔ Lichtsensor
- ✔ Zeitschaltuhr (im DSE L401 enthalten)
- ✔ Lichtsensor/Zeitschaltuhr
- ✔ Batterieschalter
- ✔ Externer Not-Aus-Schalter
- ✔ Interne Arbeitsleuchte mit Ein-/Aus-Schalter an der Frontplatte montiert

# Schwerlastanhänger für den Bergbau, komplett mit stützrad vorne

**3 Einheiten pro Container (40 Zoll HQ)**Sichere Verpackung und Verladung  
für schnelles Entladen**Abmessungen und Gewicht**

|                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| Abmessungen min.. (mm) | <b>5400x2090x2480 (LxBxH)</b> |
| Abmessungen max(mm)    | <b>5400x2680x10000(LxBxH)</b> |
| Gesamtgewicht (kg)     | <b>2060</b>                   |

**Flutlichtanlage**

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Typ                     | <b>Led</b>    |
| Leistung (je)           | <b>450W</b>   |
| Anzahl der Flutlichter  | <b>8</b>      |
| Beleuchtete Fläche (m²) | <b>26.500</b> |

**Mast**

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Hebeverfahren                | <b>Vollhydraulisch</b> |
| Maximale Höhe                | <b>10 m</b>            |
| Maximale Windgeschwindigkeit | <b>110 km/h</b>        |

**Lichtmaschine**

|                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| Modell            | <b>NSM PMG-DC 185 SC</b> |
| Frequenz (Hz)     | <b>50</b>                |
| Isolationsklasse  | <b>H</b>                 |
| Grad des Schutzes | <b>IP 23</b>             |
| Gleichspannung    | <b>48V</b>               |
| Nennleistung      | <b>4,5 kW</b>            |

**Motor**

|                                       |                      |
|---------------------------------------|----------------------|
| Modell                                | <b>Kubota D1105*</b> |
| Kraftstoff                            | <b>Diesel</b>        |
| r.p.m.                                | <b>1500</b>          |
| Tankinhalt (l)                        | <b>300</b>           |
| Verbrauch (l/h)                       | <b>1,6</b>           |
| Dauer der Laufzeit                    | <b>187 h</b>         |
| Geräuschpegel dB(A) in 7 m Entfernung | <b>65</b>            |

| Verfügbare Optionen     | 450 W x 4 Flutlichter | 450 W x 6 Flutlichter |
|-------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Beleuchtete Fläche (m²) | <b>13.200</b>         | <b>20.000</b>         |

\* Kann je nach Verfügbarkeit auf Lager variieren. Es wird jedoch die primäre gleichwertige Marke Yanmar verwendet.

**TRIME®**Sales Dept. +39 0382 406 252 - [www.trime.it](http://www.trime.it) - [info@trime.it](mailto:info@trime.it)