

Alles für Ihre Baustelle

LED TECHNOLOGIE

7000 m²

Beleuchtete Fläche

BETRIEBSZEIT

110 Liter Tank
200 h
Kraftstoffverbrauch 0,55 l/h

LÄRM

Pegel 65 dB(A) in 7 m
Entfernung

Sehr kompakte
Abmessungen

45%
Reduzierter Platzbedarf

Entwickelt, um zu bieten
Ein außergewöhnliches
Leistungsniveau für jeden
Intervention sur chantier,
garantiert ein Gleichgewicht
parfait entre puissance et
Einfachheit der Nutzung.

200h

LAUFZEIT

X-ECO

6x160W 48V LED - 8,5M



Ein langlebiger Allrounder
und respektvoll
de l'environnement

TRIME[®]
Lighting Towers

X-ECO

6X160W 48V LED - 8,5M

**ANWENDUNGEN**

Konstruktionen



Bergbauarbeiten



Notfall



Veranstaltungen



Militärische Anwendungen

MERKMALE

- ✓ Multidirektional verstellbare und neigbare Flutlichter
- ✓ 6 x 160 W, 48 V LED-Leuchten
- ✓ 48 V Stromversorgung zwischen Generator und Leuchten
- ✓ 7-teiliger hydraulischer Vertikalturm (8,5 m), 340° drehbar
- ✓ Verzinkte Metallteile
- ✓ 80 µm Pulverbeschichtung
- ✓ **Sehr kompakte Abmessungen, bis zu 14 Einheiten pro LKW**
- ✓ Zentrale Hebeöse, längs- und querliegende Gabelstaplertaschen für effektives Handling
- ✓ Plug & Play, farbcodierte Kabel und Anschlüsse
- ✓ Schutzart IP67
- ✓ Geführtes Hauptspiralkabel zur Vermeidung von Schäden während des Turmbetriebs
- ✓ Digitales Bedienfeld und Kraftstoffstandsanzeige
- ✓ Leistungsschalter zum Schutz vor Überlastung
- ✓ Externer Not-Aus-Schalter
- ✓ **Vollständig ummantelter Tank (110 %)**
- ✓ Zertifizierte Windstabilität bis 110 km/h
- ✓ 4 höhenverstellbare Stabilisatoren
- ✓ Integrierte Libellen zur Führung während der Stabilisierung
- ✓ **Amoss Sicherheitsbremse**

**einfache Handhabung & Transportierbarkeit**

45 % reduzierte Transportkosten

**14 Einheiten pro Lkw**

Sicheres Verpacken und Verladen mit schneller Entladung

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen min (mm)	2540x1390x2420 (LxBxH)
Abmessungen max (mm)	2540x1550x8500 (LxBxH)
Gesamtgewicht (kg)	920

Flutlichtanlage

Typ	Led
Leistung (je)	160W
Anzahl der Flutlichter	6
Optionen	Zeitschaltuhr
Beleuchtete Fläche (m²)	7000

Mast

Hebeverfahren	Hydraulisch
Maximale Höhe	8,5 m
Drehung	340°
Maximale Windgeschwindigkeit	110 km/h

Lichtmaschine

Modell	Synchron
Frequenz (Hz)	50
Isolationsklasse	H
Grad des Schutzes	IP 23
Einphasige Spannung	3,5kVA - 230V
Nebensteckdosen	1,2 kVA

Motor

Modell	Kubota Z482*
Kraftstoff	Diesel
r.p.m.	1500
Tankinhalt (l)	110
Verbrauch (l/h)	0,55
Dauer der Laufzeit	200 h
Geräuschpegel dB(A) in 7 m Entfernung	65

* Kann je nach Verfügbarkeit auf Lager variieren. Es wird jedoch die primäre gleichwertige Marke Yanmar verwendet.

X-ECO gegen Standard	Standard Lichtmast	X-ECO Lichtmast	Monatliche Einsparungen bei Verwendung des X-ECO Lichtmast
Kraftstoffverbrauch	1,93 l/h	0,55 l/h	1.38 l/h
Kraftstoffkosten pro Monat	€ 550,00	€ 150,00	€ 400,00
CO ₂ -Emissionen Monat	1.224 kg	336 kg	888 kg
Betriebszeit mit Kraftstoff Tank	60 h	200 h	140 h
Typ der Lampe	Metallhalogenid	Led	-
Lichtsensorm	Optional	Standard	-
Bausatz Amoss	Optional	Standard	-

**TRIME®**Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it